

Mineralölabscheider

TANKS



TECHNISCHE DATEN

Bestehend aus einem im Rotationsformverfahren hergestellten PEHD-Behälter, einem Schlammfang, einem Koaleszenzfilter, einem automatischen Wassergeruchsverschluss

Max. Leistung: 3 L/s

Gesamtmenge: 630 L

Gewicht: 50 kg

Eintrittsdurchmesser: 100 mm

Austrittsdurchmesser: 100 mm

Wanddicke: 10 mm

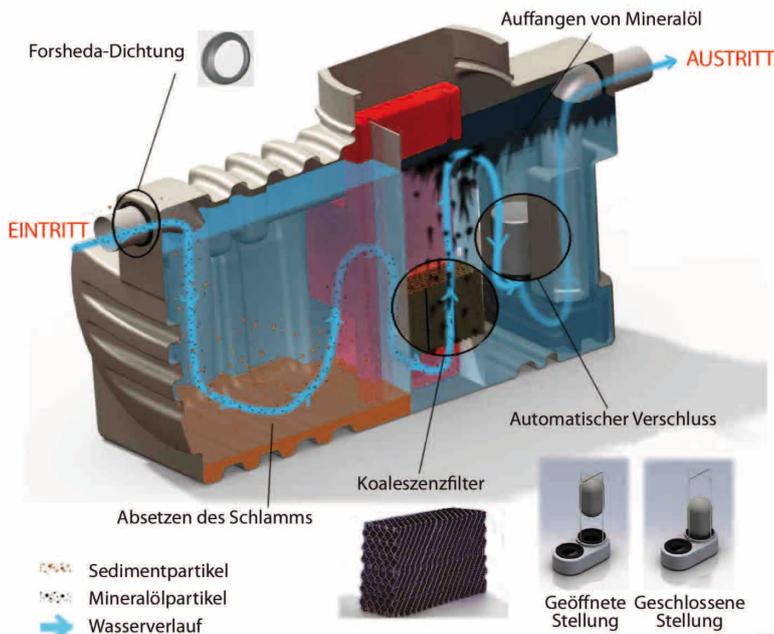
Maße: L x B x H (mm): 1430 x 745 x 1250

MINERALÖLABSCHEIDER

Anwendungen:
Zum Beseitigen von Schlamm und Fett im Wasser

BEZEICHNUNG

Art.-Nr.	Bezeichnung	l in mm	l in mm	H in mm
01041100001	Mineralölabscheider	1430	745	1250



Versand von landwirtschaftlichem Bedarf

00 333 88 70 97 71

Mineralölabscheider

TANKS

TIPPS FÜR DAS AUFSTELLEN

Der Abscheider wird auf einer frostfreien, verdichteten, mindestens 10 cm dicken Sandschicht oder auf nivelliertem Unterbeton installiert. Erste Inbetriebnahme des Geräts und Aufschüttung erfolgen zur gleichen Zeit.

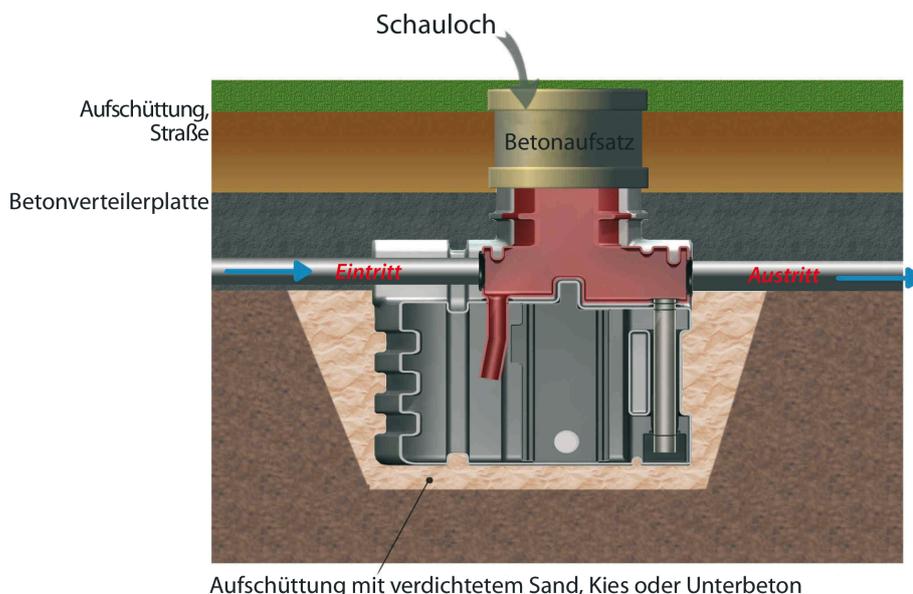
Die Aufschüttung besteht aus verdichtetem Sand in Lagen von je 30 cm bis in Höhe der Kanalisation. Anschließend wird das Gerät mit Leitungen mit angepasstem Durchmesser an das Versorgungsnetz angeschlossen. Dort installieren, wo als Zusatzoptionen Alarmvorrichtungen bereit stehen.

Bei Fahrzeugverkehr in der Nähe ist unbedingt **eine Verteilerplatte auf dem nicht aufgeworfenen Gelände** am Ausgrabungsrand um das Gerät herum aufzulegen.

Es kann ein Betonaufsatz mit einer Beobachtungsklappe aus Guss installiert werden. Dieser muss auf der Verteilerplatte aufliegen.

Das Gerät wird mit klarem Wasser bis zum Überlaufen gefüllt. Das Gerät muss am Einlauf ventiliert werden.

Es wird dringend davon abgeraten, **zum Befüllen des Abscheiders eine Pumpe zu benutzen.**



Versand von landwirtschaftlichem Bedarf

00 333 88 70 97 71